

## B. 31 SIRTLIKLI AHŞAP PİKNIK MASASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

**Tüm imalatlar TSE (TS EN 7941) belgeli olacaktır.**

- \* Ahşap kısımlar fırınlanmış 1. Sınıf Sarı Çam (Pinus Silvestris) keresteden imal edilecektir.
- \* Ahşap kesitleri, projeye uygun olarak maksimum ( ± ) 2mm. toleransla, Ahşap boyları maksimum ( ± ) 20mm. toleransla imal edilecektir. Ahşap kesitleri minimum 45x90mm. ebadında olacaktır.
- \* Oturma kısımları karşılıklı olmak şartıyla iki kişilik dört parçadan meydana gelecektir. Her oturma biriminin altına iki adet metal boru zemine dengeli basmasına yardımcı olmak için kaynaklama yöntemi ile birleştirilecektir.
- \* Masa kısmı minimum 1000 x 1000 mm ölçüsünde kare şekliyle oturma grupları ortasında yer alacaktır.
- \* Masa kısmının merkezinden geçen profil minimum 80x80x2,5 mm ebadında 650mm yüksekliğinde olacaktır. Ana konstrüksiyonu oluşturan profile 4 adet oturma kısmı yandan masa kısmı ise yukarıdan galvanizli cıvata ile bağlanacaktır.
- \* Sistemde kullanılan tüm cıvata ve somunlar galvaniz kaplı olacaktır.
- \* Tüm metal aksamlar polyester esaslı elektrostatik toz boya ile fırınlanmak suretiyle boyanacaktır.
- \* Tüm ahşap aksamlar insan sağlığını etkilemeyen krom, bakır ve arsenik içermeyen Tanalith-E maddesini içeren çözelti ile yaklaşık 12 atmosferlik hidrolik basınç uygulamasıyla vakum empenye işlemine tabi tutulacaktır. Bu işlem sonucunda ahşap yeşil renk alacaktır.

